

## VOCI DI CAPITOLATO

### Criterio di funzionamento

La vasca di prima pioggia per la disoleazione segue i canoni della L.62/85 Regione Lombardia. Vengono quindi accumulati per almeno 48 ore i primi 5 mm di pioggia per mq di piazzale. In questo periodo, sedimentano verso il basso le sabbie e migrano verso la superficie gli oli. Trascorse le 48 ore entreranno in funzione le pompe sommerse (a funzionamento alternato) scaricano l'acqua che si trova tra questi due strati. Gli oli e le sabbie vengono quindi accumulate all'interno del contenitore e dovranno essere rimossi prima che rientrino nel volume di lavoro delle pompe sommerse. La scatola paraolio in PRFV con tubi d'ingresso e troppo pieno, permette, quando l'impianto è al livello prestabilito, di cortocircuitare il flusso in arrivo, verso il troppo pieno in modo naturale.

### Descrizione

#### Descrizione esterna (modelli verticali):

Vasca di prima pioggia cilindrica verticale in vetroresina monoblocco da interramento. La struttura deve essere irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con dimensioni: per disoleatori Ø 120 cm: 3 cm X 6 cm; per Ø 160 cm: 5,5 cm X 6 cm; per Ø 200 cm ed oltre: 5,5 cm X 9 cm. La distanza tra i rinforzi non supera mai 120 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso ai componenti interni, è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore asportabile totalmente. I coperchi pedonabili dal Ø 160 cm fino a 243 cm, hanno due tombini (uno Ø 10 cm e l'altro Ø 40 cm) in colata di vetroresina e sabbia; il coperchio deve essere dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

#### Descrizione esterna (modelli orizzontali):

Vasca di prima pioggia cilindrica orizzontale in vetroresina da interramento. La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare (10,5 cm X 9 cm). La distanza tra i rinforzi non supera mai i 136 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione. Per un corretto accesso alle tubazioni interne al disoleatore sono presenti dei passi d'uomo con dimensioni nominali Ø 80 cm, H 30 cm corredati di coperchio pedonabile dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza. I passi d'uomo devono permettere facile accesso alle tubazioni interne al depuratore a vantaggio delle norme sulla sicurezza del lavoro della L. 626.

#### Quadro elettrico:

Quadro elettrico a norma CE composto da: centralino a norma IP 65, differenziale magnetotermico da 0,03 A, salvamotore regolabile, spie marcia e blocco, magnetotermico di protezione circuiti ausiliari, contattore, temporizzatore 60 ore, PLC per vasche di prima pioggia orizzontali, galleggianti per acque luride con relativo trasformatore.

#### Descrizione interna:

All'interno della vasca orizzontale saranno presenti due pompe sommerse (una per i modelli verticali) per acque luride da 250 W 220 V. Queste saranno tenute sospese da un'apposita corda in nylon fissata alla sbarra Inox. Le tubazioni in uscita dalla/e pompa/e dovranno essere del tipo Airlex da 1 1/2 con una valvola che consente di regolare la portata per agevolare il corretto funzionamento del disoleatore eventualmente collegato.

#### Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2000, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata. Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero, rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.

versione verticale	modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	I larghezza max cm	E-U altezza entrata troppo pieno cm	Ø tubo entrata/uscita cm
	VPPF200	2.000	120	193	130	33	16
VPPG300	3.000	160	161	174	33	16	
VPPG400	4.000	160	208	174	33	16	
VPPG500	5.000	160	261	174	33	16	
VPPH600	6.000	200	205	217	34	16	
VPPH800	8.000	200	263	217	34	16	
VPPH1000	10.000	200	330	217	34	16	

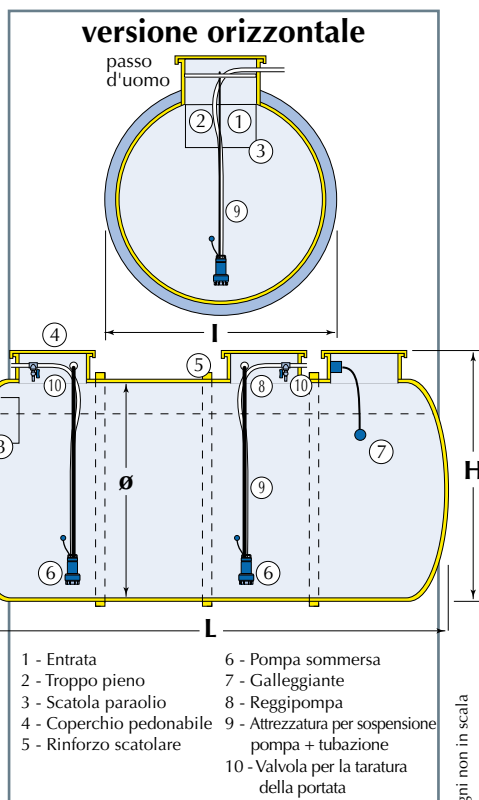
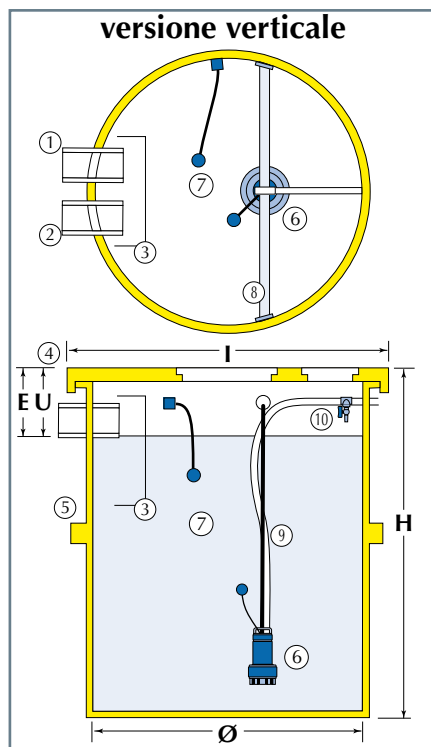
versione orizzontale	modello	volume nominale litri	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	L lunghezza max cm	E-U altezza entrata troppo pieno cm	Ø tubo entrata/uscita cm
	VPPH1500	15.000	200	244	498	63	16
VPPH2000	20.000	230	274	520	63	16	
VPPH2500	25.000	230	274	640	63	16	
VPPH3000	30.000	230	274	760	63	16	
VPPH3500	35.000	230	274	882	63	16	
VPPH4000	40.000	230	274	1.002	63	16	
VPPH5000	50.000	243	287	1.116	63	16	
VPPH6000	60.000	243	287	1.332	63	16	

### Avvertenze

Questo prodotto non è dotato di sistema di smaltimento fanghi.  
Per l'interramento del contenitore seguire le istruzioni fornite dalla Vemar.



## VASCA DI PRIMA PIOGGIA



- 1 - Entrata
- 2 - Troppo pieno
- 3 - Scatola paraolio
- 4 - Coperchio pedonabile
- 5 - Rinforzo scatolare
- 6 - Pompa sommersa
- 7 - Galleggiante
- 8 - Reggipompa
- 9 - Attrezzatura per sospensione pompa + tubazione
- 10 - Valvola per la taratura della portata

disegni non in scala

NIESSEN-SCARPATI



INDUSTRIA

01-07-2009

M1

## VOCI DI CAPITOLATO

### Criterio di funzionamento

La separazione della frazione oleosa avviene sfruttando le differenze di peso specifico e la coalescenza. Questo fenomeno sfrutta la diversa tensione superficiale degli oli rispetto all'acqua. L'elevata superficie del pacco lamellare aumenta notevolmente l'aggregazione superficiale delle particelle d'olio. Il rendimento viene amplificato dal fatto che il pacco lamellare lavora in controcorrente.

Gli oli vengono in gran parte flottati nel comparto d'ingresso. Se richiesta sarà inserita una valvola telescopica che regolerà il battente di fuoriuscita degli oli che verranno accumulati in un idoneo contenitore separato (se richiesto).

### Descrizione

#### Descrizione esterna:

Disoleatore a coalescenza, cilindrico verticale in vetroresina monoblocco da interrimento, preallestito, prefabbricato, modulare, idoneo al trattamento di refluo misto con un rapporto acqua-sostanza oleosa di circa il 5%. In presenza di reflui con percentuali superiori si può impiegare un sedimentatore opportunamente dimensionato. La struttura è irrigidita ed irrobustita tramite rinforzi anulari a sezione scatolare con dimensioni:

Per disoleatore Ø 100-120 cm: 3 X 6 cm

Per degrassatori Ø 160 cm: 5,5 X 6 cm

Per degrassatori Ø 200 cm: 5,5 x 9 cm

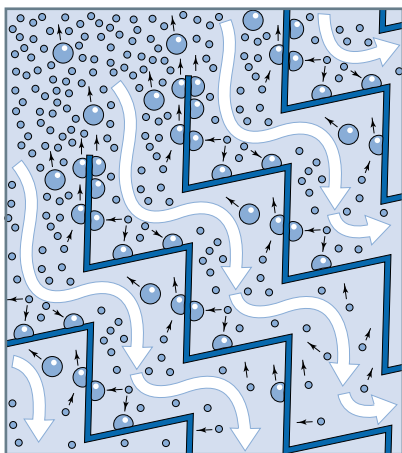
La distanza tra i rinforzi non supera mai 120 cm assicurando un'adeguata resistenza all'implosione.

Per un corretto accesso alle tubazioni interne al disoleatore è presente un coperchio pedonabile adatto per il diametro del contenitore asportabile totalmente. Il coperchio pedonabile del Ø 160 cm e 200 cm, ha due tombini (uno Ø 10 cm e l'altro Ø 40 cm) in colata di vetroresina e sabbia; il coperchio deve essere dotato di asole dove poter alloggiare una chiusura di sicurezza.

#### Descrizione interna:

Dovrà essere presente un setto con alloggiamento scatolare inclinato. Questo dovrà contenere il pacco lamellare (dimensioni 50 x 50 x 20 cm) con canali a sezione esagonale e percorso a "zig zag". Il pacco lamellare dovrà essere in polipropilene, con struttura alveolare, resistente all'aggressione chimica. L'alloggiamento dovrà permettere una semplice estrazione del pacco lamellare per le operazioni di manutenzione. In corrispondenza della tubazione scarico oli separati, sarà presente una valvola telescopica per la regolazione del battente di fuoriuscita.

**L'uscita olio è un optional e prevede di affiancare al disoleatore un serbatoio per la raccolta dell'olio.**



#### Certificazione prodotto:

Tutti i prodotti in vetroresina devono essere fabbricati con materie prime garantite da aziende certificate ISO 9001:2000, con stratificazioni di mat e stuoie a grammatura differenziata.

Tutti i componenti devono aver subito un trattamento di post-polimerizzazione (questo processo consiste nel porre il manufatto in forno ad una temperatura di 90° per 10 ore) come garanzia di affidabilità nel tempo. La prova che è stato eseguito tale processo di lavorazione, è individuabile nella certificazione (fornita da un laboratorio d'analisi accreditato SINAL) di ricerca dello stirene monomero, rilevando la sua assenza o la non misurabilità da parte degli strumenti.

modello	volume nominale litri	portata litri al minuto	Ø diametro nominale cm	H altezza totale cm	E altezza entrata cm	U altezza uscita cm	O alt.uscita olio cm	I larghezza massima Ø cm	Ø tubo entrata uscita cm
DISF1000	1.000	26,5	120	94	20,5	25,5	44,5	130	12,5
DISF1500	1.500	44,8	120	143	20,5	25,5	44,5	130	12,5
DISG3000	3.000	96,3	160	161	20,5	25,5	44,5	174	12,5
DISH5000	5.000	150,0	200	160	21,5	26,5	45,5	218	12,5

Il tempo di ritenzione è di 30 minuti

I rendimenti depurativi nella rimozione degli oli sono di circa 60-70%

Il disoleatore da 3.000 litri ha n°2 separatori di gocce (inPolipropilene)

Il disoleatore da 5.000 litri ha n°3 separatori di gocce (inPolipropilene)

Modificare l'uscita dell'olio secondo la convenienza, sollevando il regolatore telescopico

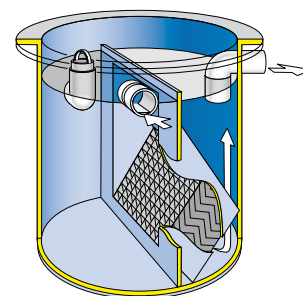
Nel caso di refluo con sostanze oleose emulsionate, si deve impiegare un sistema chimico-fisico, o comunque di tipo specializzato.

### Avvertenze

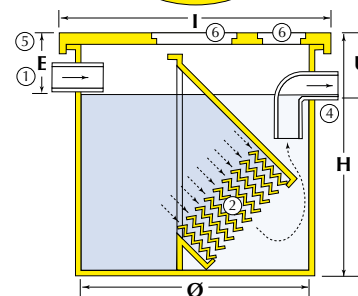
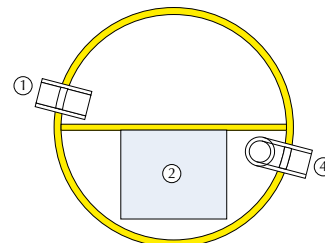
Per l'interramento del contenitore seguire le istruzioni fornite dalla Vemar.



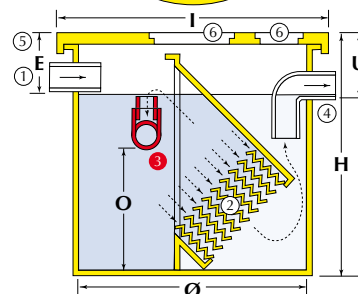
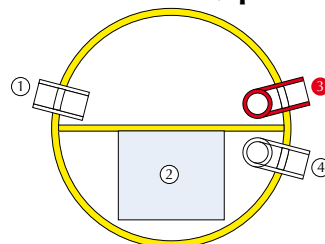
## DISOLEATORE a coalescenza versione standard



disoleatore standard



disoleatore con uscita olio (optional)



- 1 - Entrata liquami
- 2 - Separatore di gocce
- 3 - Uscita olio (optional)
- 4 - Uscita liquami
- 5 - Coperchio pedonabile
- 6 - Tombini (solo Ø 160)

disegni non in scala



INDUSTRIA

01-07-2009

M2